

概要

最适合于半导体制造工艺中的各种气体流量测控。采用外周密封方式取得了好评。目前已被广泛应用于各种装置上，另外也供应电解研磨处理、低泄漏的高品质类型产品。

主要用途

半导体生产设备中的气体流量测控，防泄漏要求高的生产线

标准参数

测量对象	全部液体，全部气体		
流量范围	空气	最小范围：5~50 mL/min (nor) 最大范围：6~60 L/min (nor) · 空气在0°C, 0MPa (1atm) 的流量。 · 选择流量范围时，请到官网下载中心下载本产品PDF，参照标准流量表。 · 如果气体的使用压力不为0MPa，请电话咨询。	
	水	最小范围：5~50 mL/min 最大范围：0.2~2 L/min	
有效刻度范围	10: 1		
有效指示精度	P-813: ±3%F.S. P-812: ±5%F.S.		
最高使用压力	0.8MPa		
最高使用温度	120°C	使用FPM时	
材质	标准	可选(指定类型)	
	本体接液部	SCS14	SUS316L亦可，详情请咨询。
	锥管	耐热玻璃	
	垫圈	FPM(max. 120 °C)	CR(max. 80 °C)
	本体侧板	SUS304	
面板	透明PVC		
连接方法	标准	Rc1/4	详情请参照基本形式编码。
	可选	Rc1/8, NPT1/4, 1/4, 3/8SW, 1/4, 3/8VCR等	
安装方法	标准	面板前安装六角螺母	详情请参照产品选型指南。
	可选	安装遮光板	
重量(标准型)	约0.6 kg (P-813)		

警报输出

方式	可用性	
	P-812	P-813
磁簧开关警报装置	一般形	×
	CE, UL对应形	×
PAU光学警报装置	○	○
光电警报装置	×	×

P-812形标准流量表

警报输出编码为0和E时	
AIR (0MPa, 0°C)	水
10~50 mL/min(nor)	
20~100 mL/min(nor)	
40~200 mL/min(nor)	
60~300 mL/min(nor)	
50~500 mL/min(nor) ^{☆1}	
0.1~1 L/min(nor)	5~50 mL/min
0.2~2 L/min(nor)	10~100 mL/min
0.3~3 L/min(nor)	20~200 mL/min
0.5~5 L/min(nor)	30~300 mL/min
1~10 L/min(nor)	50~500 mL/min ^{☆3}
2~20 L/min(nor)	
3~30 L/min(nor) ^{☆2}	0.1~1 L/min
10~50 L/min(nor)	0.3~1.5 L/min
12~60 L/min(nor)	0.4~2 L/min

☆1 未满足500 mL/min (nor) 有效刻度为10: 2
 ☆2 超过30 L/min (nor) 有效刻度为10: 2
 ☆3 超过1 L/min有效刻度为10: 2

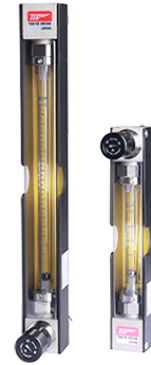
其他可选配规格

您可指定以下可选项：
 2点警报，双重刻度，特殊刻度，附加底座，带橡胶管接手，各种转换接头……………等

(详情请参照产品选型指南 ⑥ [其他选择])

订货方法

基本形式编码	指定项目的详细说明
P-81□-□□-□□-□□	① 流体名 ② 流量范围 ③ 压力 ④ 温度 ⑤ 安装方法选择 ⑥ 其他选择
(使用基本形式编码表进行选择。)	(为规范程度，请参照产品选型指南。)



P-813形标准流量表

警报输出编码为0和E时	
AIR (0MPa, 0°C)	水
5~50 mL/min(nor)	
10~100 mL/min(nor)	
20~200 mL/min(nor)	
30~300 mL/min(nor)	
50~500 mL/min(nor)	
0.1~1 L/min(nor)	5~50 mL/min
0.2~2 L/min(nor)	10~100 mL/min
0.3~3 L/min(nor)	20~200 mL/min
0.5~5 L/min(nor)	30~300 mL/min
1~10 L/min(nor)	50~500 mL/min
2~20 L/min(nor)	
3~30 L/min(nor)	0.1~1 L/min
5~50 L/min(nor)	0.15~1.5 L/min
6~60 L/min(nor)	0.2~2 L/min

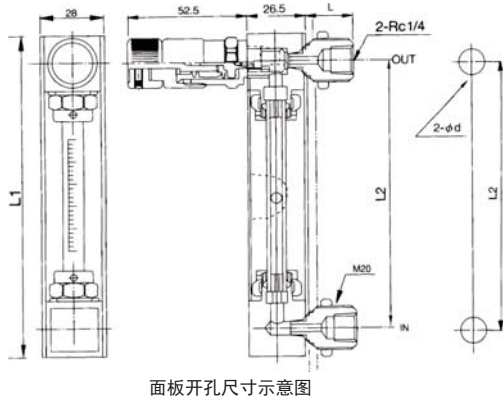
基本形式编码表

面板尺寸	阀门	警报输出	接液(气体)部材质	垫圈材质	连接规格	连接口径	举例	
P-81	2	-3	0	-6	F	-R	2	
							1 1/8	仅连接规格为R, N时可选
							2 1/4 (标准)	
							3 3/8	仅连接规格为S, V时可选
							Z 特殊	
							R Rc螺纹(标准)	面板安装亦可。请参照产品选型指南。
							N NPT螺纹	
							S SW	
							V VCR	
							Z 特殊	
							F FPM (标准)	氢气时选择。
							C CR	
							Z 特殊	
							6 SCS14 (标准)	高品质型
							E 电解研磨仕样	
							Z 特殊	
							0 无	
							E 提供PAU警报装置	
							Z 特殊	
							0 无	
							1 上部波纹阀(优质阀门)	参照流体计算公式说明 阀门位置选定指导。
							2 下部波纹阀(优质阀门)	
							3 上部针阀	
							4 下部针阀	
							Z 特殊	
							2 145 mm	注意：标准流量表的编码
							3 224 mm	
							9 特殊	

外形尺寸

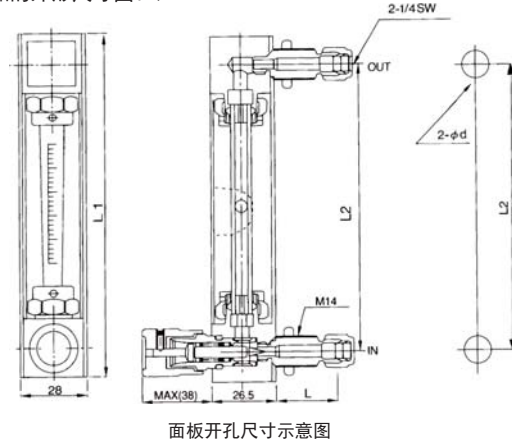
●标准型 (Rc1/4接头, 波纹管)

(阀门位于上部, 设备面板使用M3螺丝安装如P-81□-10-6F-R2型产品的外形尺寸图。)



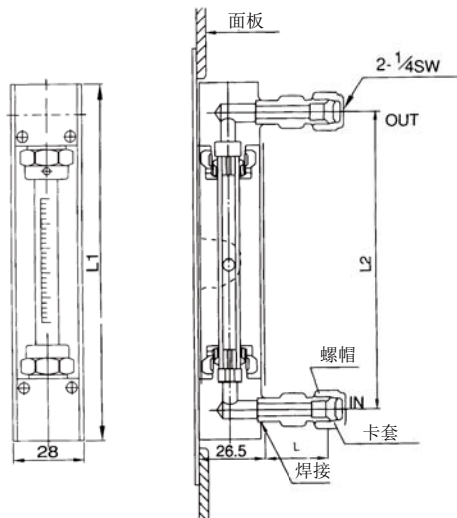
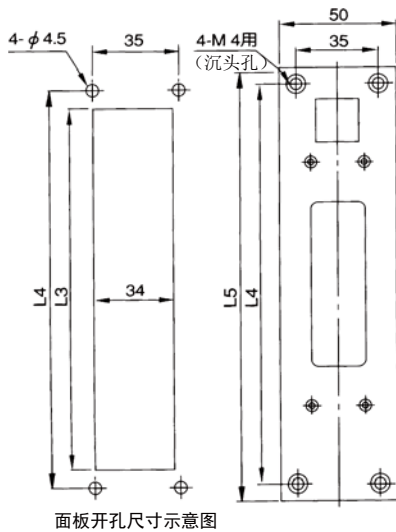
●标准型 (SW1/4接头, 针阀)

(阀门位于下部, 设备面板使用防松螺母安装如P-81□-40-6F-S2型产品的外形尺寸图。)



●安装遮光板型产品

(无阀门, 设备面板安装遮光板如P-81□-00-6F-S2型产品的外形尺寸图。)
(安装方法可选代码 **D**)



外形尺寸表

形式	尺寸 (mm)				
	L1	L2	L3	L4	L5
P-812	170	145	175	190	205
P-813	249	224	254	265	280

●标准材质

部品名称	标准材质	可选材质
本体*	SCS14	SUS316, SUS316L
锥管*	耐热玻璃	—
浮子* ¹	SUS316, 玻璃, 红玉	—
垫圈*	FPM	OR
轴*	SUS316	—
接手*	SUS316	—
阀门*	SUS316	—
侧板	SUS304	—
面板	透明PVC	—

※表示该部品与被测流体直接接触。
1: 根据型号选择合适的材质

面板开孔尺寸表

连接口径	孔径d (mm)	后部长度L (mm)
Rc 1/8, NPT1/8	φ 16	(20.5)
Rc 1/4, NPT1/4	φ 22	(20.5)
1/4 SW	φ 16	(28)
3/8 SW	φ 22	(30)
1/4 VCR	φ 22	(30)
3/8 VCR	φ 32	(34.5)

●警报输出编码为E时

E	提供PAU警报装置	详情请参照警报信号输出可选配组件-PAU。
---	-----------	-----------------------